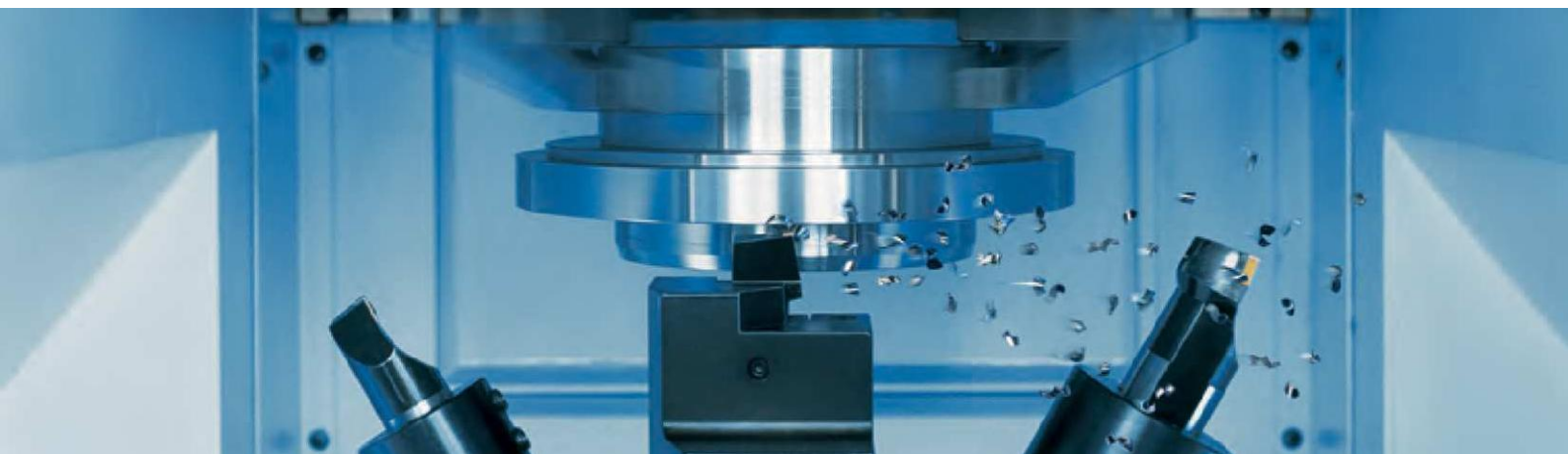


CENTRO DE TORNEAMENTO VERTICAL CNC MULTITAREFAS DO TIPO "PICK-UP" COM PASSAGEM PARA INTEGRAÇÃO EM LINHA DE PRODUÇÃO



PITTLER

MODELO: PV SL 2/1-1 L





PV SL 2/1-1 L Series - Vantagens

- Cada máquina é uma célula de produção que utiliza seu fuso de como braço para se carregar
- Tempos de deslocamento de usinagem curtos e tempos de manuseio de trabalho igualmente curtos
- Ferramenta de produção multifuncional com opcionais de: torneamento, furação, fresagem, retificação e outros processos
- A peça de trabalho se desloca, enquanto os sistemas de ferramentas permanecem estacionários
- Condições ideais de fluxo de cavacos, porque as ferramentas estão localizadas abaixo da peça de trabalho
- O fuso de trabalho com guia hidrostática no eixo Z (opcional) garante excelente qualidade da peça e alta vida útil da ferramenta para operações de usinagem suaves e duras
- Todos os conjuntos de máquinas de definição de precisão são resfriados a fluido
- Área de usinagem segura, resistente ao desgaste e livre de manutenção
- A usinagem a seco é fácil com o PV SL 2/1-1 L, porque o fuso de trabalho e as ferramentas estão perfeitamente posicionados

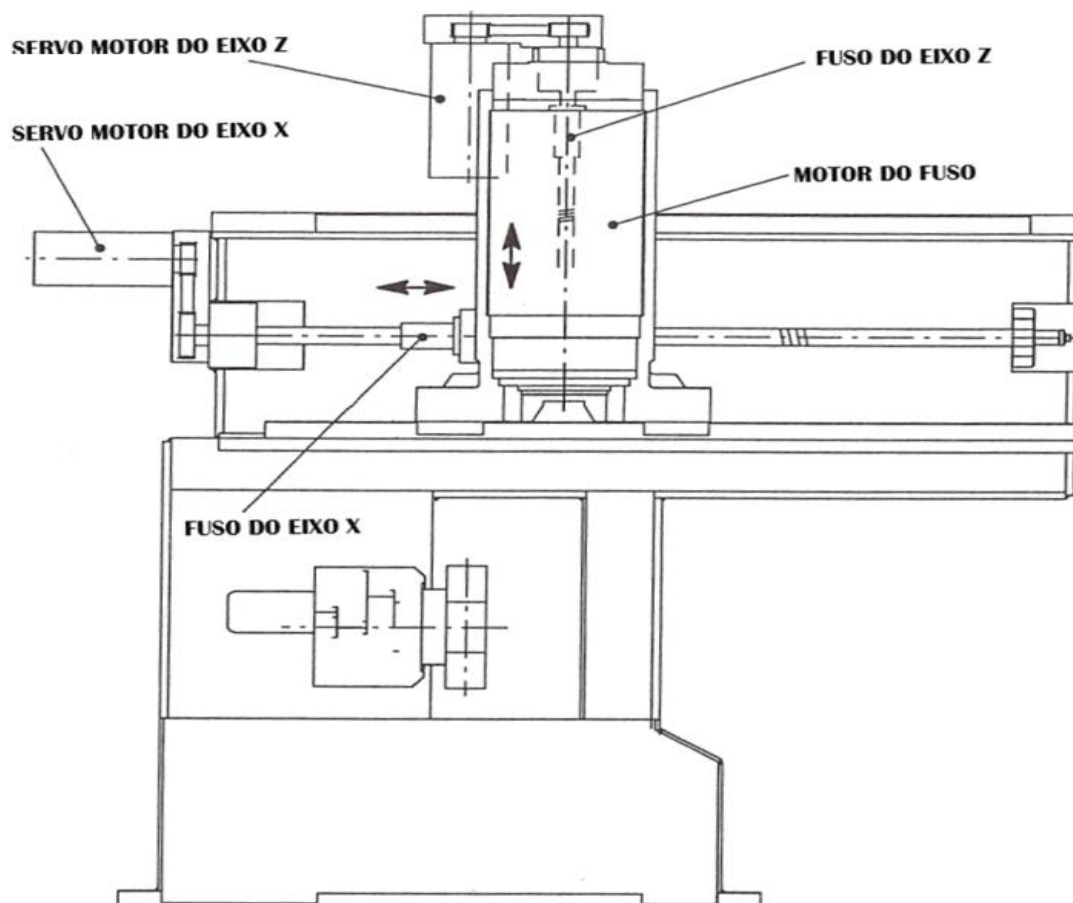
Pittler PV SL 2/1-1 L aplicados na linha de usinagem de disco de freios automotivo:



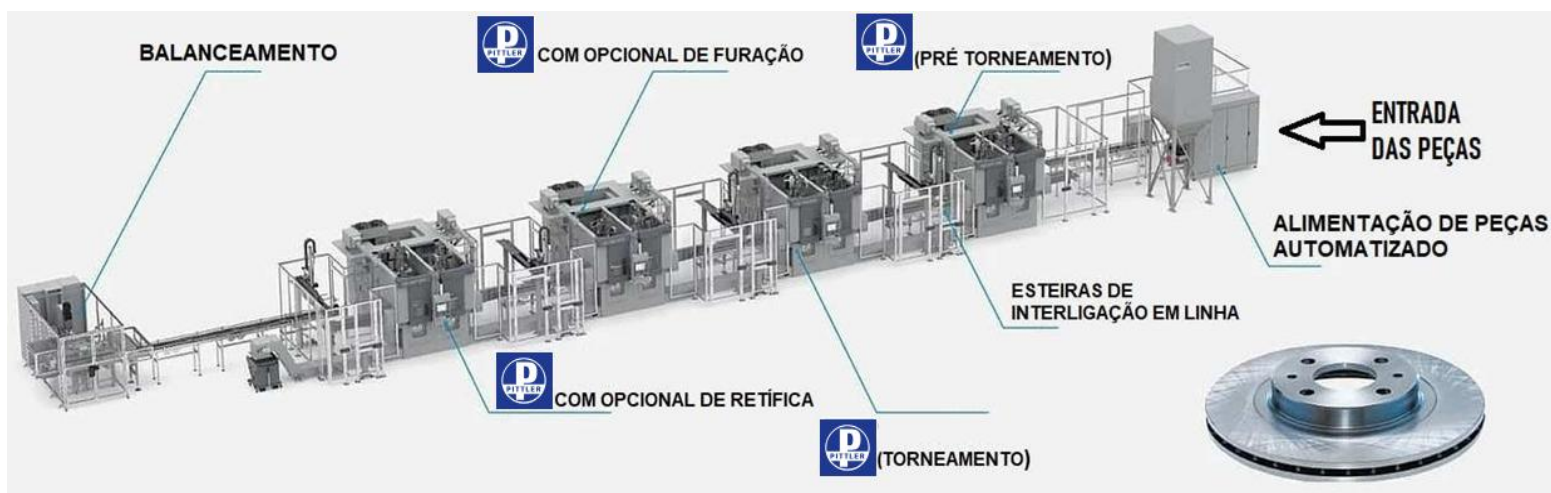
O fuso "pick-up" garante que as máquinas do modelo PV SL 2/1-1 L se carreguem. O manejo da peça é menor e os custos de ligação são consideravelmente mais baixos. A integração em sistemas de fabricação é garantida pela disponibilidade de uma variedade de componentes de automação.



Esquema da unidade de alimentação "pick-up"



Layout dos Pittler PV SL 2/1-1 L aplicados na linha de usinagem de disco de freios automotivo



Informações técnicas

Unidade de controle: Siemens Sinumerik 840D

Diâmetro máximo da peça de trabalho: 420 mm

Faixa de RPM do fuso: 11,2 - 5400 rev/min

Torque máximo do fuso: 450/629 Nm

Diâmetro do flange do fuso: 220 mm

Caminho do eixo X (trabalho): 310 mm

Caminho do eixo X (transporte): 850 mm

Caminho do eixo Z: 320 mm

Velocidade do eixo X: 40 m/min

Velocidade do eixo Z: 24 m/min

Número de suportes na torre de ferramentas: 8 x fi50 mm DIN69880

Cilindro de fixação: ROHM OVS 130

Potência do motor do fuso: 23,6 kW / 33 kW por 100/40% ED

Potência instalada: 53 kVA

Dimensões: 3.530 x 2.400 x 3.000 mm

Peso: 9.000 kg